

Минтопэнерго РФ
Акционерное общество
«СВЕРДЛОВЭНЕРГО»

НИЖНЕТАГИЛЬСКИЕ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ

622022, г. Нижний Тагил,
посёлок Подстанция, 53.
Тел.: 26-33-18, 24-38-55.
Телетайп 199459 «Рис».
Факс 26-34-58.

17.11.2003 № 30-3016

На № _____ от _____

ОАО «Шадринский телефонный завод»
641800, г. Шадринск, Курганская обл.,
ул. Комсомольская, 16.
ОТК
Мельникову Н. С.

Отзыв о работе аппаратуры АКСТ «ЛИНИЯ-М»

В Нижнетагильских электрических сетях для реорганизации связи с Верхнетуринским районом был установлен опытный образец аппаратуры связи по ЛЭП АКСТ «ЛИНИЯ-М» на 6 каналов.

Параметры вч тракта:

- общая длина ЛЭП 110 кВ составила 54 км, имеется один вч обход и несколько отпакс;
- затухание вч тракта для рабочего спектра частот колеблется от 40 до 50 дБ.

За период эксплуатации с августа 2002 г. по ноябрь 2003 г. оборудование, работая практически на пределе своих возможностей по параметру «затухание вч тракта», показало себя как надёжное и многофункциональное. К достоинствам аппаратуры можно отнести развитое программное обеспечение, которое позволяет регулировать многие параметры не только на местной станции, но и на удалённой. Цифровая обработка сигнала в канальных формирователях даёт возможность объединить ранее отдельные устройства (эквалайзер, компандер и др.) и управлять ими с сервисного блока. Так же необходимо отметить широкие возможности модемов телемеханики по части тестирования и надёжную работу при пониженном соотношении сигнал/шум.

Из особенностей АКСТ «ЛИНИЯ-М» необходимо отметить следующее:

- в процессе эксплуатации аппаратура предъявляет повышенные требования к обслуживающему персоналу, необходимо четко представлять себе все процессы происходящие внутри аппаратуры для правильного считывания информации сервисного блока и воздействия на него;
- аппаратура более требовательна к дифсистемам АДАСЭ, так как из-за цифровой обработки сигнала появляется задержка, что приводит к появлению в канале эха.

За прошедшее время зафиксировано три отказа блоков, которые были успешно устранены силами обслуживающего персонала во взаимодействии с представителями завода. Надеемся, что серийное производство аппаратуры позволит еще приподнять планку эксплуатационных характеристик АКСТ «ЛИНИЯ-М».

Начальник ССДТУ НТЭС
263-390



Голованов В. Н.